

# GENIUS CT-NEXT

BANCHI DA TAGLIO  
PER VETRO MONOLITICO



# QUALITÀ SENZA COMPROMESSI



**Genius CT-NEXT** è la gamma di banchi da taglio a 3 assi per il taglio rettilineo e sagomato di lastre di vetro monolitico, perfettamente integrabile con sistemi di carico e interfacciabili con banchi di troncaggio, in piccole e medie imprese.



# GENIUS CT-NEXT

- ✓ AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SENZA PRECEDENTI
- ✓ PRODUTTIVITÀ DI LAVORAZIONE  
CON COMPONENTISTICA DI ALTO LIVELLO
- ✓ PERFETTA INTEGRABILITÀ NELLE LINEE DI PRODUZIONE  
CON SISTEMI DI CARICO E SCARICO DIPENDENTI
- ✓ TECNOLOGIA DI FACILE UTILIZZO

# TECNOLOGIA AFFIDABILE SENZA PRECEDENTI

I banchi da taglio CT-NEXT sono ideali per chi cerca soluzioni pronte all'uso senza rinunciare alla qualità.

Prestazioni e precisione elevate grazie alla planarità del piano di lavoro con basamento fisso a terra.

Il piano di lavoro è ricoperto in feltro con cinghie integrate, a scomparsa, con motorizzazione bidirezionale.



Il sistema di movimentazione del ponte avviene tramite asse gantry motorizzato che assicura precisione e stabilità durante le lavorazioni.

La gestione della velocità degli assi controllata da PC e l'alta qualità di tutta la componentistica elettronica e meccanica, garantiscono una lavorazione flessibile e dinamica.

La testa operatrice è dotata di un lettore ottico che rileva automaticamente il posizionamento della lastra sul piano di lavoro.

Può essere anche utilizzato anche per la digitalizzazione di dime e modelli posti sul piano di lavoro.



Taglio preciso e di qualità grazie alla pressione controllata da una valvola proporzionale equipaggiata di un display a bordo testa.

Movimento assi (X-Y) con cremagliere a denti elicoidali abbinata a guide e pattini a ricircolo di sfere.

Guide a cuscinetto a sfere su entrambi gli assi



# FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ DI LAVORAZIONE



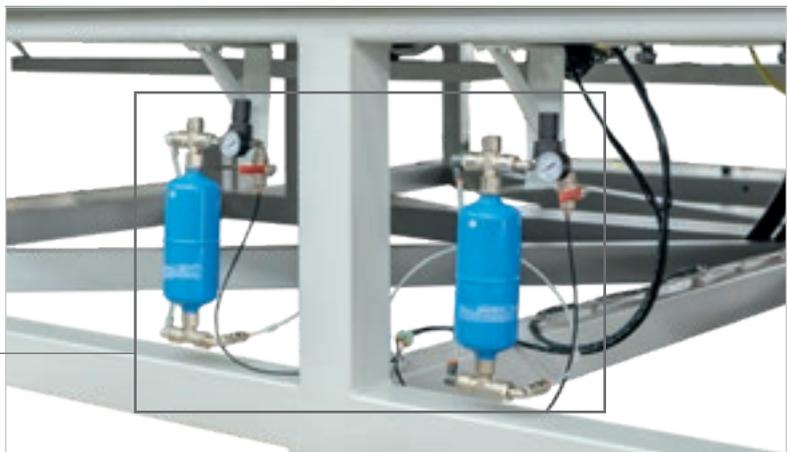
Il basamento della macchina è composto da una struttura in acciaio estremamente robusta, fissa (non basculante) con cinghie integrate.

## DOPPIO SERBATOIO DELL'OLIO

Garantisce una maggiore autonomia di taglio e un rapido cambio olio.



Il lettore ottico di orientamento permette di acquisire la posizione della lastra senza l'intervento dell'operatore, incrementando così efficienza e produttività.



**CONDIZIONATORE POSIZIONATO SU ARMADIO ELETTRICO**  
Per aumentare l'efficienza dei componenti elettrici.

# QUALITÀ DELLA LAVORAZIONE COSTANTE NEL TEMPO



Il magazzino utensili automatico a 6 posizioni è una tecnologia brevettata Intermac che permette di eseguire fino a 3 diversi tipi di taglio (dritto, curvo, curvo aperto) diversi sulla stessa lastra utilizzando sempre l'utensile più indicato, migliorando notevolmente la qualità del risultato finale



#### CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO

I coni portarotelle permettono di cambiare in automatico gli utensili di taglio.

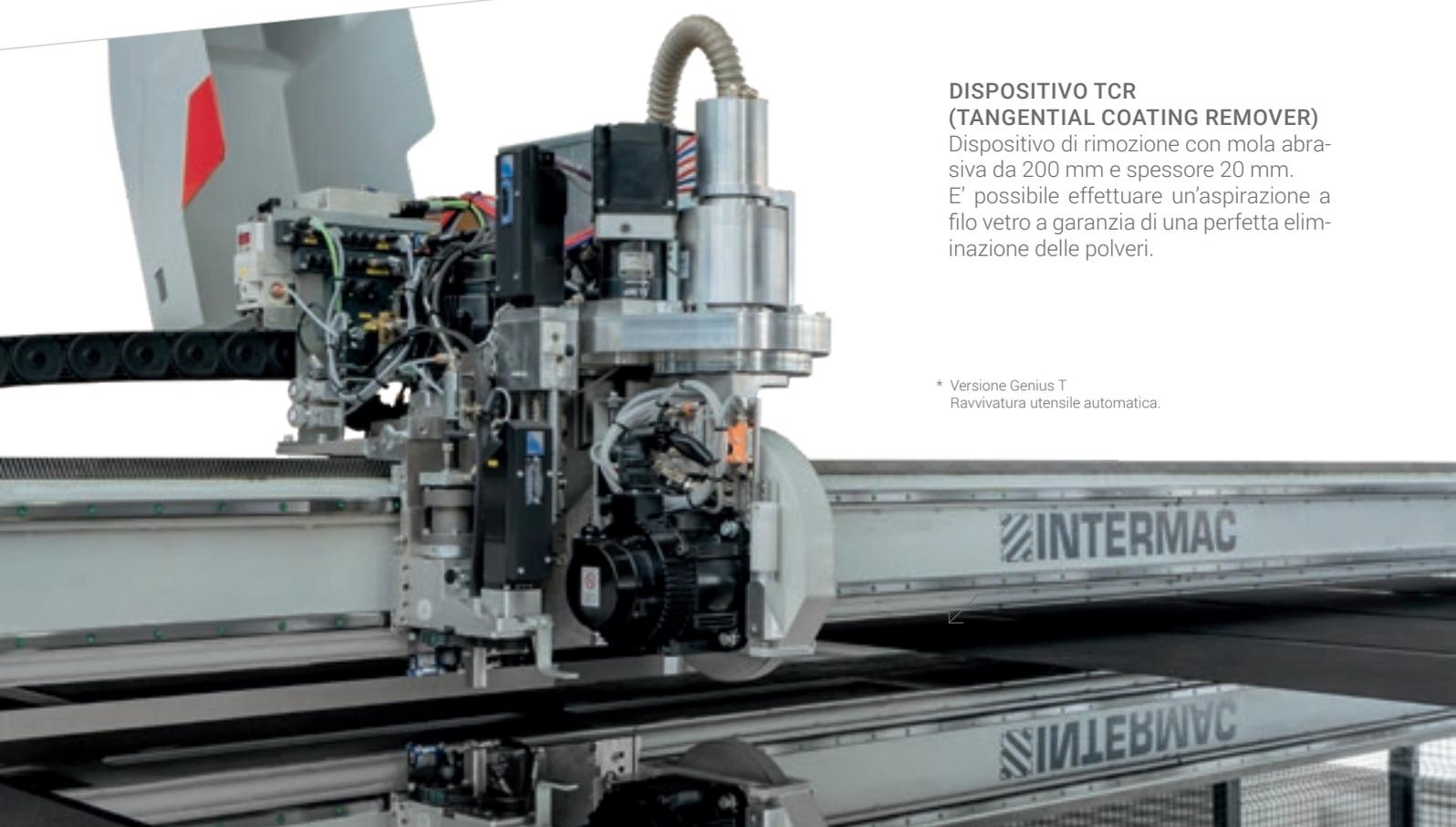
#### LUBRIFICAZIONE DEL TAGLIO

L'erogazione dell'olio di lubrificazione è gestita elettronicamente e avviene in funzione della velocità di esecuzione e della tipologia di taglio, eliminando sprechi e migliorando la qualità di incisione.



# TECNOLOGIE DEDICATE PER ESIGENZE PRODUTTIVE

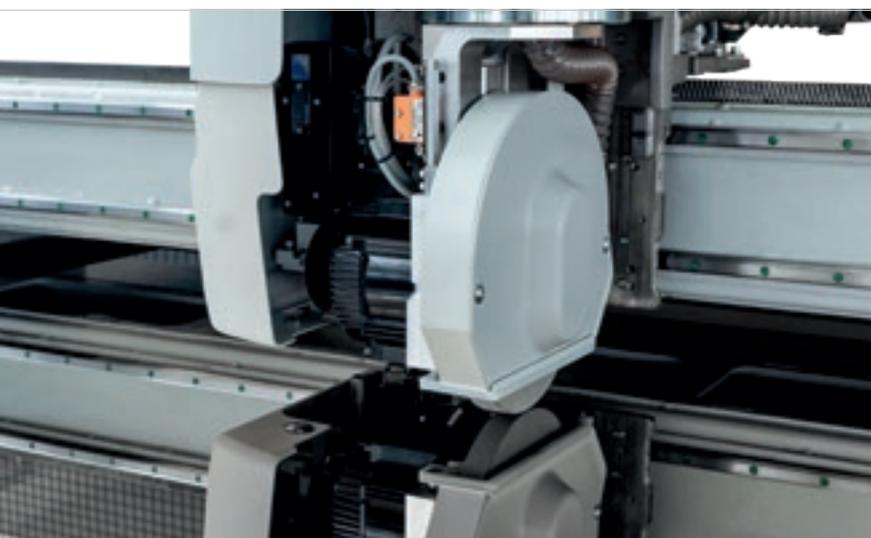
Genius CT-NEXT\* è in grado di eseguire asportazioni del basso emissivo (Low-E) grazie a dispositivi opzionali dedicati per ogni specifica esigenza produttiva.



## DISPOSITIVO TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

Dispositivo di rimozione con mola abrasiva da 200 mm e spessore 20 mm. E' possibile effettuare un'aspirazione a filo vetro a garanzia di una perfetta eliminazione delle polveri.

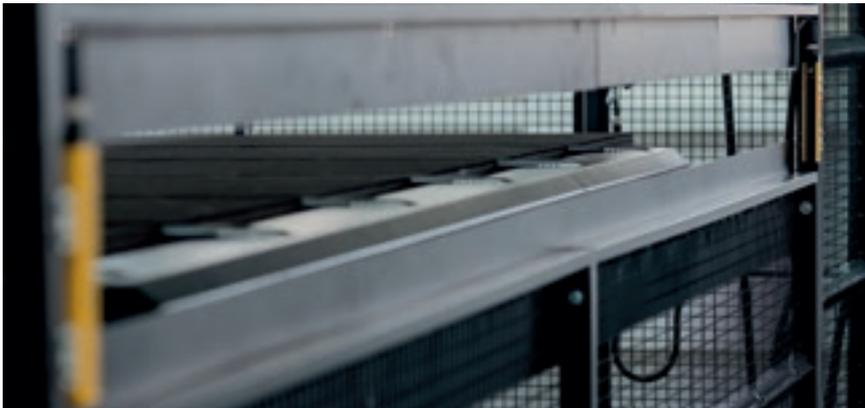
\* Versione Genius T  
Ravvivatura utensile automatica.



- Rimozione rettilinea e sagomata
- Multipass per vetro strutturale
- Asse C brushless con rotazione infinita
- Asse Z elettronico
- Regolazione automatica della cuffia di aspirazione

# PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

I banchi CT-NEXT sono dotati di reti perimetrali per garantire la totale protezione dell'operatore dagli organi in movimento durante le fasi di lavoro.



I passaggi per l'ingresso ed l'uscita del vetro sono equipaggiati con dispositivi di controllo che permettono il transito della lastra ed evitano intrusioni accidentali.



Porte interbloccate da serratura di sicurezza.

# INTEGRABILITÀ NELLE LINEE DI PRODUZIONE CON SISTEMI DI CARICO E SCARICO DIPENDENTI



Genius CT-NEXT è una soluzione compatta e sicura in quanto si avvale di protezioni su tutti i lati con barriere meccaniche ed elettriche.



Garanzia di interfacciamento con macchine a monte ed a valle senza compromessi.

# INTUITIVA E SEMPLICE NELL'UTILIZZO

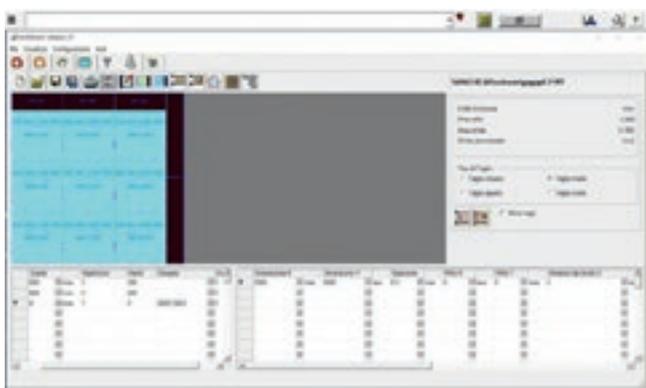


**L'interfaccia operatore è semplice, intuitiva e compatibile con ottimizzatori presenti sul mercato.**

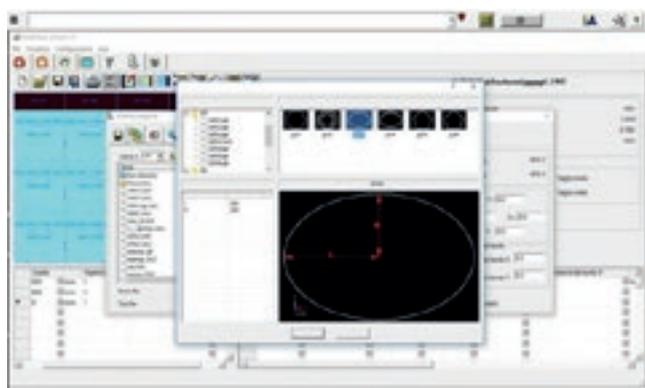
## **Controllo numerico su base PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)**

Ideale sia per chi si avvicina per la prima volta alle macchine a controllo numerico sia per chi ha già esperienza di programmazione. Gestione dei parametri di lavoro della macchina. Creazione e modifica degli schemi di taglio e/o delle sagome geometriche e non.

**Totale connettività e configurabilità con i sistemi di rete e con i supporti ottici/magnetici reperibili sul mercato.** Moduli per la gestione della reportistica di produzione.



Editor di taglio a bordo macchina, in grado di gestire file DXF e funzioni di taglio vinile, particolarmente indicato per tagli veloci e istantanei.



Il software è dotato di una libreria di sagome parametriche pronte all'uso che permettono una facile implementazione e programmazione, direttamente a bordo macchina.

# DATI TECNICI


**GENIUS 37 CT-NEXT    GENIUS 37 CT-NEXT T**

**GENIUS 61 CT-NEXT    GENIUS 61 CT-NEXT T**

## CONFIGURAZIONE

		<b>GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T</b>	<b>GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T</b>
Dimensioni macchina (x y z)	mm	4800 x 3400 x 1980	7200 x 4000 x 1980
Dimensioni macchina con reti (x y z)	mm	4800 x 4870 x 1980	7200 x 5400 x 1980
Spessore lavorabile minimo (x y z)	mm	600 x 500 x 2	600 x 850 x 3
Spessore lavorabile massimo (x y z)	mm	3710 x 2750 x 19	6100 x 3355 x 19
Max velocità di movimentazione assi	m/min	200	200
Max accelerazione	m/sec <sup>2</sup>	1G - 10	1G - 10
Precisione posizione testa operatrice	mm	± 0.15 / 2000	± 0.15 / 2000
Altezza del piano di lavoro	mm	900	900
Peso macchina	Kg	2400	4000
Peso armadio elettrico	Kg	300	300
Max potenza installata	kW	8,9 9,3 (Versione T)	8,9 9,3 (Versione T)

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) 77 dB. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

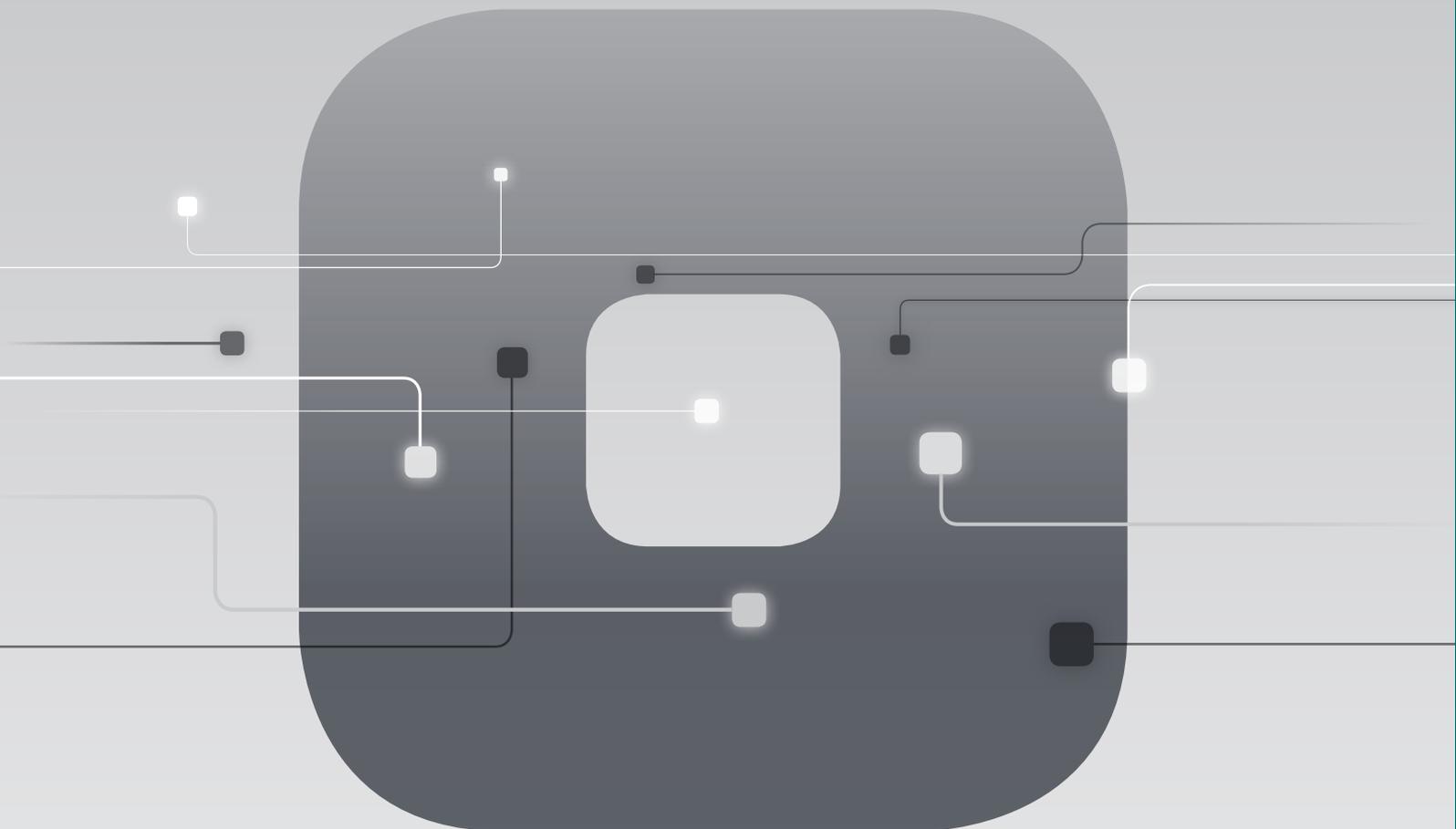
DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

SERVIZI     PROATTIVITÀ     ANALISI

Origini italiane,  
vocazione  
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo  
i processi  
produttivi per  
esaltare il  
potenziale di ogni  
materiale.



Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



